１．電　源

ＯＦＦにて水研以外全機能停止 ＯＮにて、ボタンスイッチ点灯（正常動作）

２．警　報

赤ランプ点灯にて、詰まり等のトラブル発生。 トラブル解除後、自動消灯。 尚、警報点灯時、外部出力（パトライト）点灯を行う。 （ジェッター標準仕様）

３．研磨機警報

水洗研磨機が詰まり等のトラブルを発生しています 詳細は、水洗研磨機の取扱説明書を参照してください。

４．ジョッキ時間設定

右　・・・　ユニットＢＯＸ正面より見て右側 左　・・・　ユニットＢＯＸ正面より見て左側 コイン排出時間は、３．５秒～１１秒の間にて設定が　可能です。スイッチは１目盛り０．５秒単位にて“０”を基準に右回りにて排出時間を長くすることができます。

５．モーター出力側

ａ．	新玉　（左）	・・・・・・	左側取り出し用のコンベアが作動している時に、点灯。
ｂ．	新玉　（右）	・・・・・・	右側取り出し用のコンベアが作動している時に、点灯。
ｃ．	ボス定量	・・・・・・	新玉タンクが空になると、ボス定量コンベアが作動してコインを新玉タンクに送る際に点灯。 注）　新玉タンク満、のランプが消灯の場合のみボス定量が作動します。
ｄ．	リフト	・・・・・・	ユニットＢＯＸを正面より見て左側のリフト。 電源をＯＮにしている間、連続運転をし、詰まり等が発生しても停止しません。
ｅ．	その他	・・・・・・	予備出力（常時１００Ｖを出力しています。）
ｆ．	空中・回収	・・・・・・	空中搬送ライン用１００Ｖ出力 （空中コンベア・回収リフト） 詰まりが発生した場合のみ停止する。
ｇ．	島内回収①	・・・・・・	島内回収ライン用１００Ｖ出力 電源がＯＮになっている間、連続運転をし、つまり等が発生しても停止しません。
ｈ．	島内回収②	・・・・・・	島回収①と同じ。